ARM Assisi Recycling Maclodio Spa
Via Roma 55 - 25030 Maclodio (Bs) - Tel. +39.030.9787396
qualita.maclodio@assisi-spa.it - www.assisi-spa-it

TECHNISCHES DATENBLATT

LEGIERUNGSBESCHREIBUNG: EN AB ed AC 43000 - AlSi 10 Mg
LEGIERUNGSGRUPPE: Al Si 10 Mg
NORM: UNI EN 1676 e 1706

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG Gew. %

Legierung	Elemente	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Andere einzeln	Andere gesamt
EN AB 43000	Min	9,0				0,25								
	Max	11,0	0,40	0,03	0,45	0,45	0,05	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15
EN AC 43000	Min	9,0				0,20								
	Max	11,0	0,55	0,05	0,45	0,45	0,05	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - EN 1706:2020

BESTES GIEβVERFAHREN	BEHANDLUNGS-ZUSTAND	ZUGFESTIGKEIT	DEHNGRENZE	DEHNUNG	BRINELLHÄRTE
		(Mpa)	(Mpa)	(%)	(HBW)
SANDGUSS	F	150	80	2	50
	T6	220	180	1	75
	F	180	90	2,5	55
KOKILLENGUSS	T6	260	220	1	90
	T64	240	200	2	80

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN - EN 1706:2020

DICHTE	2,66 Kg/dm^3	**ERSTARRUNG UND SCHMELZBEREICHE**	550-600°C
DAUERFESTIGKEIT	80-110 MPA	**OPTIMALE REICHWEITE DES SANDGIESSENS**	680-750°C
ELEKTRISCHE LEITFÄHIGKEIT	18-25 MS/m	**OPTIMALE REICHWEITE DES SCHALENS**	680-750°C
WÄRMELEITFÄHIGKEIT	140-170 W/(m K)	**LINEARER WÄRMEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT (bei zwischen 20°C und 100°C)**	$21 \cdot 10^{-6}$/K

TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN - EN 1706:2020

GIEβBARKEIT	AUSGEZEICHNET	**WARMRISSBESTÄNDIGKEIT**	AUSGEZEICHNET
SCHWEIβBARKEIT	AUSGEZEICHNET	**FESTIGKEIT BEI RAUMTEMPERATUR**	MITTELMÄβIG
POLIERBARKEIT	GERING	**DRUCKFESTIGKEIT**	GUT
BEARBEITBARKEIT	GUT	**GEEIGNETHEIT FÜR DEKORATIVE ANODISIERUNG**	NICHT EMPFOHLEN
KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT	MITTELMÄβIG	**GEEIGNETHEIT FÜR PROTEKTIVE ANODISIERUNG**	GERING

ANWENDUNGEN

Dank der guten mechanischen und druckdichten Eigenschaften wird es in allen industriellen Bereichen eingesetzt.
Ausgezeichnete Zerbrechlichkeit.
Legierung gemäß der Lebensmittelnorm EN 601.

WÄRMEBEHANDLUNGEN

		SOLUBILISIERUNGS TEMPERATUR	SOLUBILISIERUNGS DAUER	TEMPERATUR DER WASSERHÄRTUNG	ALTERUNGS-TEMPERATUR	ALTERUNGS-DAUER
F	**ROHZUSTAND**	-	-	-	-	-
O	**TEMPERN**	520-530 °C	6-8 stunden	20 °C	-	-
T1	**SELBSTHÄRTEND**	-	-	-	-	-
T4	**SOLUBILISIERUNG UND NATÜRLICHE ALTERUNG**	480-530 °C	2-16 stunden	20-80 °C	15-30 °C	120 stunden
T5	**KONTROLLIERTE ABKÜHLUNG UND KÜNSTLICHE ALTERUNG**	-	-	LUFT	210-230 °C	5-12 stunden
T6	**SOLUBILISIERUNG UND KÜNSTLICHE ALTERUNG**	480-555 °C	2-20 stunden	20-80 °C	130-185 °C	2-15 stunden
T64	**SOLUBILISIERUNG UND TEILREIFUNG**	520-545 °C	4-10 stunden	20-50 °C	135-160 °C	2-7 stunden
T7	**ÜBERALTERUNG**	480-530 °C	1-8 stunden	20 °C	190-240 °C	1-8 stunden

Die Temperaturen und die Dauer der Behandlungen ändern je nach Art der Legierung, Schmelze (Schale, Sand oder Druckguss) und dem gewünschten Ergebnis. Ideale Parameter werden durch eine Prüfung bestimmt.

GLEICHWERTIGE ODER ÄHNLICHE AUSLÄNDISCHE VORSCHRIFTEN

	ITALIEN	DEUTSCHLAND	FRANKREICH	UK	USA	ISO	JAPAN	TÜRKEI
	UNI	Din1725/5-86	NFA57-105	BS1490-88	ASTM 179-82	3522-84	JIS H2211-92	ETIAL
Gleichwertig		239 A	AS 10 G			Al Si 10 Mg	C 4 AS	
Ähnlichkeit	3051	239 D		LM 9	A 360.2			ETIAL 171

Die in diesem Datenblatt angegebenen Informationen sind nur informativ und implizieren keine Garantie für die gemeldeten Eigenschaften.
Alles, was Entscheidungen auf der Grundlage der hier angegebenen Informationen beinhaltet, liegt in der direkten Verantwortung des Endnutzers, sowie alle Risiken, die nicht von der Überprüfung ausgeschlossen sind. Die Haftung des Herausgebers dieses Dokuments erlischt, wenn keine Überprüfung erfolgt.